



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

लं० ४९७]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, नवम्बर ९, १९७८/कार्तिक १८, १९००

No. 497]

NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 9, 1978/KARTIKA 18, 1900

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि पृष्ठ अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation.

बाणिज्य, नागरिक आपूर्ति एवं सहकारीता मंत्रालय
(बाणिज्य विभाग)
आयात व्यापार नियंत्रण
आदेश नं. 30/78
नई दिल्ली, ९ नवम्बर, १९७८

का. आ. ६३९(अ).—आयात और नियंत्रि (नियंत्रण अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा ३ के अंतर्गत प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए) केन्द्रीय सरकार एतत् व्यापार आयात व्यापार नियंत्रण आदेश नं. 7/78, दिनांक ३ अप्रैल, १९७८ के अंतर्गत जारी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस सं. १/७८ में निम्नलिखित आगे संशोधन करती है।

2. उक्त खुले सामान्य लाइसेंस के भाग "क" की अनुसूची में चमड़े के जूते की मशीनरी, चमड़े के सामान की मशीनरी और चमड़े के वस्त्र के लिए मशीनरी शीर्षक के अंतर्गत विद्यमान अम सं. 53 के पश्चात निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :—

पैटर्न बैंकिंग मशीनें

- 54. पैटर्न बाइंडिंग मशीन,
- 55. पैटर्न कानर कटिंग और बाइंडिंग मशीन,
- 56. होल पैंचिंग मशीन,
- 57. पैटर्न कटिंग के लिए शीर्षक,

- 58. पैटर्न होलीडिंग के लिए बाइंड,
- 59. माइल रूम के लिए पैंचिंग
- 60. कोल्ड स्टील और फोर्जेड स्टील के लिए, चाकू बनाने वाले उपकरण,
- 61. कोल्ड स्टील चाकू का सामान और फोर्जेड चाकू बनाने के लिए सामान।
- 62. सभी प्रकार के पैंचिंग,
- कमरा बंद करने की मशीनें
- 63. अपर एस्ट्रोसिंग मशीन,
- 64. सीमेंटिंग मशीन और सीमेंटिंग गन,
- 65. अपर एज इंजिंग मशीन,
- 66. स्वचालित लैसिंग मशीन,
- 67. स्टीचिंग मार्किंग मशीन,
- 68. लाइनिंग ट्रीमिंग मशीन,
- 69. टो कैप एलीकैट थमर्मलाइस्टर,
- 70. हाई स्पीड फ्लैट बैंड सिंगल नीछल ऑर्थोगिक सिलाई मशीन,
- 71. अंडर ट्रिसर के साथ हाई स्पीड फ्लैट बैंडसिंगल नीछल ऑर्थोगिक सिलाई मशीन,

72. मैलिंग से अपर्स चेन स्ट्रीचिंग मशीन अर्थात् 3 रेज और अधिक।
एक सोल्स/काउन्टर्स/इनसोल्स/हील्स
73. चैनलिंग एंड प्रीचिंग.
74. सोल्स और इनसोल्स के लिए आवैर्मिटिक रिफिंग मशीन.
75. हील एटैचिंग मशीन.
76. वैल्ट (रैन्ड) अटैचिंग मशीन.
77. हील और सोल ब्रशिंग मशीन.
78. हील और सोल बफिंग मशीन.
79. सोल्स और इनसोल्स के लिए इचनिंग, और रीफिंग मशीन.
80. सोल्स के लिए एज इंकिंग मशीन.
81. हील नैलिंग मशीन.
82. एज प्री ट्रिमिंग मशीन.
83. रिसीसिंग और रीफिंग मशीन.
84. रिसीसिंग वैल्ट.
85. स्क्रॉरिंग और टलैंडिंग मशीन.
86. स्ट्रेस अटैचिंग मशीन.
87. हील बिल्डिंग मशीन.
88. हील कवरिंग मशीन न्यूमैटिक.
89. हील्स के लिए लैंडर कवर कटिंग मशीन.
90. हील अटैचिंग मशीन.
91. स्कूरिंग मशीन.
92. लूज नैलिंग मशीन.
93. टाप लिफ्ट स्लैसिंग मशीन.
94. चैनल क्लोरिंग मशीन.
95. अपर्स दे लिए हायूमिहिफियर.
96. आयरिंग और कंडिशनिंग मशीन.
97. सोल लैंबरिंग मशीन.
98. ट्रिवन सोल अटैचिंग मशीन.
99. जूते और तलां के लिए रिएक्टिविंग प्लान्ट.
100. लास्ट रिमूविंग मशीन—न्यूमैटिक/हाइड्रॉलिक.
101. एज सेटिंग मशीन.

[मिसेल सं. आईपीसी/3/15/78 से जारी]
का. वै. शेषार्पि, मुख्य निधंशक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE, CIVIL SUPPLIES & CO-OPERATION

(Department of Commerce)

IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 30/78

New Delhi, the 9th November, 1978

S.O. 639(E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18th of 1947) as amended, the Central Government hereby makes the following further amendment to the Open General Licence No. 1/78, issued under ITC Order No. 7/78, dated the 3rd April, 1978.

2. In the Schedule to the said O.G.L. in Part 'A', under the head "Leather footwear machinery, leather goods machinery and machinery for leather apparel", after the existing Serial No. 53, the following shall be added :—

Pattern Making Machines

54. Pattern binding machine.
55. Pattern corner cutting and binding machine.
56. Hole punching machine.
57. Shears for cutting pattern.
58. Vice for holding pattern.
59. Punches for Model Room.
60. Knife making equipment for cold steel and forged steel.
61. Cold steel knife material and material for making forged knives.
62. Punches of all varieties.

Closing Room Machines

63. Upper Embossing machine.
64. Cementing machine and cementing gun.
65. Upper edge inking machine.
66. Automatic lacing machine.
67. Stitch marking machine.
68. Lining trimming machine.
69. Toe cap applicator thermoplastic.

Sewing Machines.

70. High speed flat bed single needle industrial sewing machine.
71. High speed flat bed single needle industrial sewing machine with under trimmer.
72. Multiple Row Upper chain stitching machine i.e., 3 rows and above.

Units Soles/Counters/Insoles/Heels.

73. Channeling and grooving.
74. Automatic Roughing machine for soles and insoles.
75. Heel attaching machine.
76. Welt (Rand) attaching machine.
77. Heel and sole brushing machine.
78. Heel and sole buffing machine.
79. Evening and roughing machine for soles and insoles.
80. Edge inking machine for soles.
81. Heel nailing machine.
82. Edge pre-trimming machine.
83. Recessing and Roughing soles.
84. Recessing welt.
85. Scouring and Blending machine.
86. Studs attaching machine.
87. Heel Building machine.
88. Heel covering machine Pneumatic.
89. Leather cover cutting machine for heels.
90. Heel attaching machine.
91. Screwing machine.
92. Loose nailing machine.
93. Top lift slugging machine.
94. Channel closing machine.
95. Humidifier for uppers.
96. Ironing and Conditioning machine.
97. Sole levelling machine.
98. Twin Sole attaching machine.
99. Reactivating Plant for shoes and soles.
100. Last Removing machine—Pneumatic/Hydraulic.
101. Edge Setting machine.

[Issued from file No. IPC/3/15/78]
K. V. SESHADRI, Chief Controller